



ShopTek®

Olejowe Sprężarki Śrubowe

45-110 kW

CE



SULLAIR®

Always air. Always there.®



LIDER NA RYNKU SPRĘŻAREK

SULLAIR – HISTORIA

Sullair znany jest na świecie jako technologiczny lider i wiodący producent sprężarek śrubowych i pomp próżniowych od 1965 roku. Sullair od samego początku projektuje i wytwarza swoje własne bloki śrubowe. Jakość naszych bloków śrubowych wyznacza standardy w przemyśle jak i gwarantuje trwałość oczekiwaną od lidera rynku.

SULLAIR - TECHNOLOGIA

Wykorzystując najbardziej zaawansowane technologie, urządzenia i techniki montażu, Sullair projektuje, wytwarza i testuje jedno z najbardziej innowacyjnych sprężarek śrubowych i pomp próżniowych. Wyroby firmy Sullair znane są na całym świecie ze swych uniwersalnych rozwiązań, wysokiej jakości i staranności wykonania.

SULLAIR - ROZWÓJ PRZEZ INNOWACJE

Bycie liderem to zobowiązanie w dążeniu do doskonałości i nieustannej innowacyjności. Niestrudzenie poszukujemy nowych dróg rozwoju aby sprostać oczekiwaniom Klientów i dostarczać oszczędne i przyjazne środowisku rozwiązania do naszych sprężarek i pomp próżniowych.

Nasze bloki śrubowe są zaprojektowane i wytwarzane w USA

SZEROKA OFERTA PRODUKTOWA

Posiadając ogromne doświadczenie w analizie, zarządzaniu i kontroli sprężonego powietrza, Sullair oferuje pełen zakres rozwiązań pomagających obniżyć koszty energii i zwiększyć wydajność systemu.

- Urządzenia do audytów instalacji sprężonego powietrza
- Produkty o wysokiej wydajności energetycznej
- Urządzenia do kontroli systemów sprężonego powietrza
- Urządzenia do monitorowania i zarządzania systemami sprężonego powietrza
- Uzdatnianie powietrza
- Serwis urządzeń

Dodatkowo pełen zakres oryginalnych części i olejów pomoże utrzymać urządzenia w ich optymalnej sprawności. Każdy element systemu dobrany jest starannie pod względem wydajności i ciśnienia aby zapewnić maksimum korzyści i wydajności energetycznej.



STANDARZY SULLAIR WYŻSZE OD POWSZECHNIE PRZYJĘTYCH

Sprężarki Sullair ShopTek redefiniują standardy na rynku w zakresie urządzeń stworzonych do pracy w ruchu ciągłym w mocach od 4-110 kW. Zaprojektowane pod kątem Użytkownika Docelowego, sprężarki ShopTek charakteryzują się małymi rozmiarami i zbudowane są aby dostarczać wyjątkową trwałość i niskie koszty utrzymania.

Sprężarki ShopTek w wersji C.E posiadają w standardzie:

- Legendarny moduł śrubowy Sullair
- Olej Sullube z zakresem pracy 10,000 roboczogodzin
- 5-letnią gwarancję Emerald Warranty – obejmującą główne komponenty urządzenia takie jak moduł śrubowy, zbiornik separatora, silnik główny, chłodnicę oleju i chłodnicę końcową



45–110 kW



/ SHOPTEK®



1. Chłodnice powietrza i oleju:

- Łatwy dostęp
- Chłodzenie powietrzem

2. Wysokiej Wydajności Filtry Powietrza:

- Chronią główne komponenty przed szybkim zużyciem
- Wydłużają żywotność filtrów separatora i oleju
- Łatwy dostęp serwisowy

3. Separator:

- Certyfikowany według norm C.E
- Wysoka jakość i dokładna separacja powietrza od oleju
- Demontowalny panel umożliwiający łatwą wymianę wkładu
- Wskaźnik poziomu oleju

4. Silnik IP 55:

- IE3

5. Napęd bezpośredni z przekładnią zębatą

6. Blok Śrubowy Sullair

- Minimum czynności serwisowych

7. Panel Kontrolny

- Rozruch Gwiazda-Trójkąt (stałobrotowe)
- Łatwy dostęp do zaworów kontrolnych
- Elektroniczne Sterowanie
 - Dostosowuje wydajność do zapotrzebowania
 - Przejrzysty i prosty wyświetlacz parametrów pracy
 - Monitoring głównych parametrów pracy urządzenia

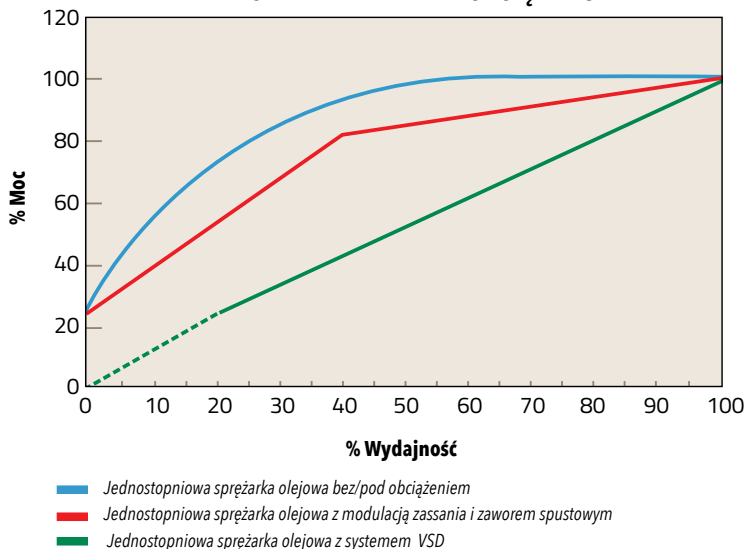
8. VSD - opcja

System VSD zapewnia elastyczność pracy w zakresie wydajności i ciśnienia aby lepiej dostosować wydajność do zapotrzebowania. Sprężarki Sullair w wersji VSD oferują::

- Stabilne ciśnienie pracy
- Elastyczność w zakresie wydajności
- Wyjątkową oszczędność energii

SPRĘŻARKI Z SYSTEM VSD

PRACA PRZY NIEPEŁNYM OBCIĄŻENIU



DLA OSIĄGNIĘCIA MAKSYMALNEJ WYDAJNOŚCI ENERGETYCZNEJ I OPERACYJNEJ

Sprężarki Sullair z VSD zapewniają:

- Znakomitą oszczędność energii
- Pokrycie zapotrzebowania w przypadku nagłych skoków poboru powietrza
- Możliwość obniżenia kosztów energii elektrycznej
- Stałe ciśnienie pracy
- Stałą jakość produktu
- Minimum potencjalnych nieszczelności w maszynie
- Małe rozmiary
- Elastyczność wydajności
- Niższe koszty użytkowania w całym okresie życia produktu
- System DC Link Choke

Powyższy wykres przedstawia nominalne wartości wydajności dla celów porównawczych. Indywidualne i precyzyjne wyliczenia dla pojedynczych zastosowań dostępne są poprzez naszych lokalnych dystrybutorów.



Reference: Compressed Air and Gas Handbook, 6th Edition, pages 221-223.

TECHNOLOGIA ZMIENNEJ WYDAJNOŚCI

Opis Działania Zaworu Spirального

Ilość sprężonego powietrza w zależności od zapotrzebowania, regulowana jest za pomocą stopniowego otwierania bądź zamykania kanałów wentylacyjnych w korpusie bloku śrubowego.

Wydajność dostosowywana jest do zapotrzebowania systemu, redukując tym samym czas cyklu i przedłużając żywotność komponentów.

Przy niepełnym obciążeniu efektywność systemu redukuje zużycie energii elektrycznej do 17%.

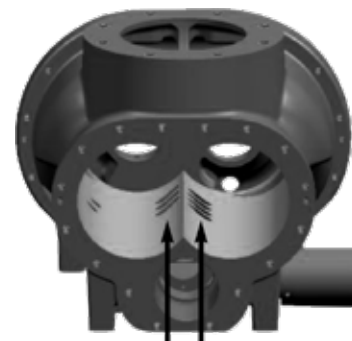
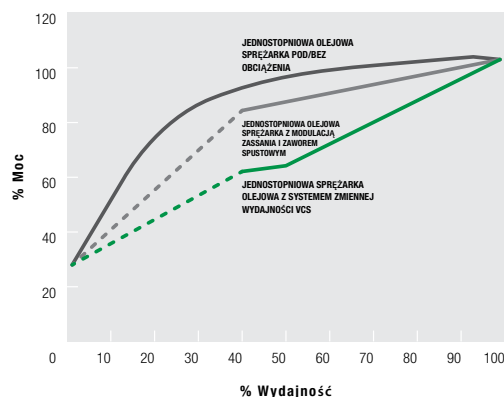
Moduł Śrubowy z Systemem Zmiennej Wydajności VCS

Moduł śrubowy Sullair o zmiennej wydajności reaguje na zmianę ciśnienia roboczego z systemu i dostosowuje w ten sposób wydajność sprężarki do zmiany zapotrzebowania z sieci. Ponieważ system VCS używa większych, wydajniejszych i wolnoobrotowych śrub, do wytworzenia wymaganej wydajności potrzeba zużyć mniej energii elektrycznej. Nie występuje proces spieniania oleju, powietrze nie jest wypuszczane do atmosfery, praca systemu nie skraca żywotności łożysk

Silnik główny i moduł śrubowy pracują przy ich optymalnej prędkości obrotowej, dlatego zachowują optymalną wydajność w całym zakresie regulacji wielkości sprężonego powietrza.

System VCS Sullair reaguje błyskawicznie na zmieniające się zapotrzebowanie z sieci. Efektywna długość robocza śrub jest stopniowo skracana gdy zapotrzebowanie maleje, co w rezultacie skutkuje najbardziej wydajnym systemem kontroli przy trybie pracy pod niepełnym obciążeniem aż do 50% nominalnej wydajności. System ten jest niezmiernie prosty i oszczędny pod względem wydajności energetycznej.

PRACA PRZY NIEPEŁNYM OBCIĄŻENIU



KANAŁY WENTYLACYJNE W KORPUSIE
Śruby zostały usunięte celem pokazania kanałów

ShopTek®

Model	8 Bar m ³ /min	50 Hz 10 Bar m ³ /min	kW	Starter	Poziom dBa	Waga (kg)	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Wysokość (mm)
ST45	7.8	6.9	45	Y-Δ	82	1425	2200	1200	1740
ST45V	7.93	6.9	45	VSD	82	1480	2250	1200	1690
ST55	9.5	8.6	55	Y-Δ	82	1455	2200	1200	1740
ST55V	9.85	8.6	55	VSD	82	1510	2250	1200	1690
ST75	12.5	11.1	75	Y-Δ	82	1565	2200	1200	1740
ST75V	12.55	11.1	75	VSD	82	1620	2250	1200	1690
ST90	15.5	14.2	90	Y-Δ	83	2130	2500	1400	1800
ST90PS	15.5	14.2	90	Y-Δ	83	2130	2500	1400	1800
ST90PSV	15.5	14.2	90	VSD	83	2350	3100	1400	2300
ST110	19.6	16.5	110	Y-Δ	83	2160	2500	1400	1800
ST110PS	19.6	16.5	110	Y-Δ	83	2160	2500	1400	1800
ST110PSV	19.6	16.5	110	VSD	83	2450	3100	1400	2300

* 380-415V Motor

* 50Hz

* Dimensions provided are unpackaged



Wszystkie Sprężarki ShopTek napełnione są biodegradowalnym olejem Sullube® o żywotności 10 000 roboczogodzin

- Chroni i czyści (nie tworzy szlamu)
- Przyjazny dla środowiska
- Utrzymuje niską temp. pracy
- Redukuje ubytki oleju
- Optymalna lepkość
- Wysoki punkt samozapłonu (263° C)

Informacje dotyczące gwarancji:

Sprężarki ShopTek objęte są 5 letnią gwarancją na główne komponenty:

- Blok śrubowy
- Silnik Główny
- Zbiornik Separatora Powietrze/Olej
- Chłodnica oleju
- Falownik (w modelach VSD)
- Chłodnica końcowa
- Kontroler

Wiecej inormacji dostępnych jest u lokalnego Dystrybutora Sullair.