

SERIA LS90/160 KW



WYSOKA FUNKCJONALNOŚĆ. NIEZLICZONE KORZYŚCI

LS90/160 posiada opatentowany projekt zespołu sprężarkowego, w którym wszystkie komponenty są specjalnie zaprojektowane, skonstruowane i wyprodukowane tak, aby działały na najwyższym poziomie.

LEGENDARNY MODUŁ ŚRUBOWY SULLAIR

Nowa generacja modułów śrubowych Sullair łączy dziesięciolecia doświadczeń w projektowaniu i produkcji z najnowocześniejszymi technologiami

Opatentowany moduł śrubowy nowej generacji:

- Prostsza konstrukcja gwarantuje skrócenie postojów serwisowych
- Większy profil wirnika (230 mm) dla zwiększenia wydajności
- Wydajność na światowym poziomie
- Zmniejszona prędkość obrotowa - zwiększona żywotność modułu śrubowego



Wspierany przez Sullair
10-letnia Diamentowa
gwarancja

10-CALOWY EKRAN DOTYKOWY

Kontroler Sullair Touch Screen (STS) wykorzystuje duży, kolorowy ekran o przekątnej 10" dla łatwego przeglądania i intuicyjnej obsługi.

- Przejrzyste menu zapewnia łatwy dostęp do ustawień funkcji kompresora
- Zintegrowane wykresy i trendy do analizy wydajności sprężarki
- Sekwencjonowanie do 16 sprężarek



AIRLINX® ZDALNY MONITORING

- Możliwość podglądu pracy i stanu sprężarki z dowolnego miejsca dzięki połączeniu mobilnemu
- Możliwość monitoringu ciśnienia, temperatury, godzin pracy, godzin serwisowych
- Ostrzeżenia o usterkach i wymaganym serwisie
- Przechowywanie danych w 15 minutowym interwale
- Możliwość personalizacji raportów
- Podgląd w czasie rzeczywistym za pośrednictwem połączenia mobilnego



NAPĘD O ZMIENNEJ PRĘDKOŚCI (VSD) / OPCJA ZAWORU SPIRALNEGO

Oszczędność energii poprzez zastosowanie technologii VSD zapewniającą maksymalną wydajność energetyczną.

Elektronicznie sterowany zawór spiralny: Sprawdzonego zaworu spiralnego Sullair została ulepszona. Teraz wykorzystuje elektroniczne sterowanie w celu bardziej precyzyjnego dopasowania wydajności sprężarki do zapotrzebowania układu.



TECHNICAL SPECIFICATIONS

SPECIFICATIONS		FREE AIR DELIVERY*		
Model	Motor	7 BAR	8 BAR	10 BAR
	kW	m ³ /min	m ³ /min	m ³ /min
LS90	90	18.9	17.8	15.4
LS90S	90	18.9	17.8	15.4
LS90V	90	4.7 ~ 18.9	4.7 ~ 17.8	4.7 ~ 15.4
LS110	110	22.3	21.2	18.8
LS110S	110	22.3	21.2	18.8
LS110V	110	5.1 ~ 22.3	5.1 ~ 21.2	4.7 ~ 18.8

DIMENSIONS				
MODEL	LENGTH	WIDTH	HEIGHT	WEIGHT
	mm	mm	mm	mm
LS90	2509	1760	1773	2650
LS110	2509	1760	1773	2730

FEATURE	STANDARD	OPTIONAL
Lubricant	Sullube®	PristineFG™ Food Grade
Enclosure	Enclosed	
Capacity Control Options	—	Electronic Spiral Valve or VSD
Starter/Starter Box	Wye-Delta/NEMA 4	—
Cooling	Air Cooled	Water Cooled
Drain	Zero Loss	—
Motor	TEFC	—
Controls	10" Sullair Touch Screen	—
Remote Monitoring	AirLinX (CE Models)	AirLinX (non-CE models)
Electrical Protection	Phase Monitor Surge Protection	—
Additional Options	—	Water Regulation Valve Water Solenoid Valve 55°C Package Weather Hood
Cold Weather Options	—	Control Box Heater Frost Free Trap Heater

Szczegółowych informacji dostarcza:

